

PROFIX

B 004

Konwerter lakierów 1K do 2K



Polysk: ●●●●●○

Żywica akrylowa, która pozwala przekształcić lakier PROFIX bazowy **1K Kar-Bon** w lakier akrylowy.

Możliwe jest to zarówno w przypadku lakierów solidowych jak i metalicznych, perłowych i xyralic.

Lakier jest łatwy w aplikacji i nie ma tendencji do tworzenia zacieków.

Należy wykonać natrysk próbny, ponieważ kolor po konwersji może różnić się od oryginału.

Opakowanie	
Jednostkowe	Zbiornice (karton)
1 L	3 szt.

Przygotowanie podłoża:

Stare powłoki (lub podkłady np.: CP 388, CP 375), zmatować na mokro gradacją P600-P800 lub na sucho P360-P400. W technologii "mokra na mokro" nałożyć podkład CP 375, CP 365 lub CP 362. Przed lakierowaniem oczyścić powierzchnię zmywaczem CP015 i wytrzeć do sucha (nie dotyczy metody „mokra na mokro”). Odmuchać i wytrzeć szmatką antystatyczną.

Zalecane rozmiary sitka lakierniczego:

125-190 µm

Czas do zużycia:

~6h w 20°C (od momentu dodania utwardzacza)

Lepkość natryskowa:

~19-21 s DIN Cup 4 mm

LZO/VOC:

Dz. U. 2007 r. Nr. 11, poz. 72 kat. B/5 (840) <840

Data minimalnej trwałości:

B004: 24 m-ce w oryginalnie zamkniętym opakowaniu

H004: 9 m-cy w oryginalnie zamkniętym opakowaniu



100 części obj. lakieru **Kar-Bon, SilverLine**,
200 części obj. **Konwerter**

100 części mieszanek **Konwerter + Kar-Bon**

25 części utwardzacza **H004**

20-25 części rozcieńczalnika **CP 040** lub

30 części **CP 040** dla lakieru **SilverLine**



Dwie pełne warstwy lub do uzyskania pełnego krycia. Ostatnia warstwa wyrównująca dla metalików.

Pistolet natryskowy*. Dysza dla grawitacyjnego: **1,2-1,4 mm**. Dysza dla ssącego: **1,4-1,6 mm**.

Ciśnienie robocze - wysokociśnieniowy: **3-4 bar***; HVLP: **2 bar***.

* Zalecamy stosować ciśnienie zgodnie z wytycznymi producenta pistoletu.



Odparowanie między warstwami: **5 min**



Czasy schnięcia w temperaturze 20°C, wilg. wzgl. 65%:

Pyłosuchość: **10 min**

Nie klei się: **15 min**

Do montażu: **12 godz.***

Czasy schnięcia w temp. 60°C, wilg. wzgl. 65%:

Do montażu: **30 min**

* Próby przeprowadzono z utwardzaczem H004

Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC (Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 16 stycznia 2007 r. w sprawie ograniczenia LZO, Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005 r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji). Dostarczane przez naszą firmę produkty przechodzą wiele testów fabrycznych, dzięki czemu mogą sprostać najwyższym wymaganiom. Należy jednak pamiętać o indywidualnych warunkach składowania, przygotowania oraz aplikacji, które mogą mieć wpływ na efekt lakierowania. Gwarancją zachowania najwyższej jakości powłoki jest stosowanie produktu jedynie z produktami pochodzącymi od Producenta oraz zgodnie z zaleceniami Producenta. Producent nie gwarantuje zachowania parametrów oraz kompatybilności Produktów z produktami niepochodzącymi od Producenta. Warunkiem uznania gwarancji oraz wszelkich roszczeń jest prawidłowe zastosowanie technologii i techniki korzystania z Produktów - zgodnie z kartą techniczną, oraz wykonanie natrysku próbnego przed malowaniem docelowym.