

444

2K HS 2:1 lakier bezbarwny

Lakier stworzony dla wymagających klientów. Cechuje go duża zawartość masy suchej (High Solid). Nie spływa z pionowych powierzchni, posiada wyrazistą głębię i jest odporny na zarysowania.

Możliwość lakierowania w dwóch systemach: **Standardowym** oraz **Expresowym**.

System **Standardowy** oparty na rozcieńczalniku akrylowym TVA daje doskonale rezultaty lakierowania dużych elementów w warunkach standardowych (komory 60°C).

System **expresowy** oparty na rozpuszczalniku **TV-01 Express** - dedykowany do szybkiego malowania oraz lakierowania w trudnych warunkach (bez komory, gdy jest utrudnione schnięcie, niska temperatura) Gwarantuje szybkie schnięcie powłoki lakierniczej zachowując idealny połysk, wysoką twardość i dużą odporność.



Numer artykułu	Rozlanie	Karton
59019 + 59013	1L + 0,5L utw.	6
59020 + 59014	5L + 2,5L utw.	4

Dedykowany utwardzacz: **TH-03**
Do rozrobienia do 10% rozcieńczalnikiem TVA lub TV-01



Standard
444 HS: 100%
TH-03: 50%
TVA: max 10%

Expres
444 HS: 100%
TH-03: 50%
TV-01: max 10%



1,3-1,4 mm

1,3-1,4 mm

Połysk



5 min
20°C

5 min
20°C

Rozlewność



1,3-1,4 mm

1,3-1,4 mm

Odporność na zarysowania



Łatwość polerowania



Czas do zużycia >7 h STANDARD
45 min Express



6-8 h/20°C
20-25 min/60°C

2 h/20°C
8-10 min/60°C

Trwałość

HT444: 24 miesiące
TH-03: 6 miesięcy

Czasy schnięcia w temp. 20°C, wilg. wzgl. 65%:
Pyłosuchosć: 10-12 min
Do montażu: 6-8 h
Czasy schnięcia w temp. 60°C, wilg. wzgl. 65%:
Do montażu: 20-25 min

Czasy schnięcia w temp. 20°C, wilg. wzgl. 65%:
Pyłosuchosć: 8-10 min.
Do montażu: 2 h
Czasy schnięcia w temp. 60°C, wilg. wzgl. 65%:
Do montażu: 8-10 min

Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC. (Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 16 stycznia 2007r., w sprawie ograniczenia LZO, Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005r., w sprawie standardów emisyjnych z instalacji). Produktu przechodzą wiele testów, dzięki czemu mogą sprostać najwyższym wymaganiom. Należy jednak pamiętać o indywidualnych warunkach składowania, przygotowania oraz aplikacji, które mogą mieć wpływ na efekt lakierowania.