

KARTA TECHNICZNA

OPTEX® Light Speed™

Szpachlówka wypełniająca klasy premium, utwardzana promieniami UV.

EVERCOAT®



EVERCOAT®

Oficjalny dystrybutor na Europę



EVERCOAT®



Oficjalny
dystrybutor na
Europę

INDASA Polska Sp. z o.o.
indasa@indasa.pl
www.indasa-abrasives.com

Przetestuj go sam i
poznaj jego wszystkie
korzyści!

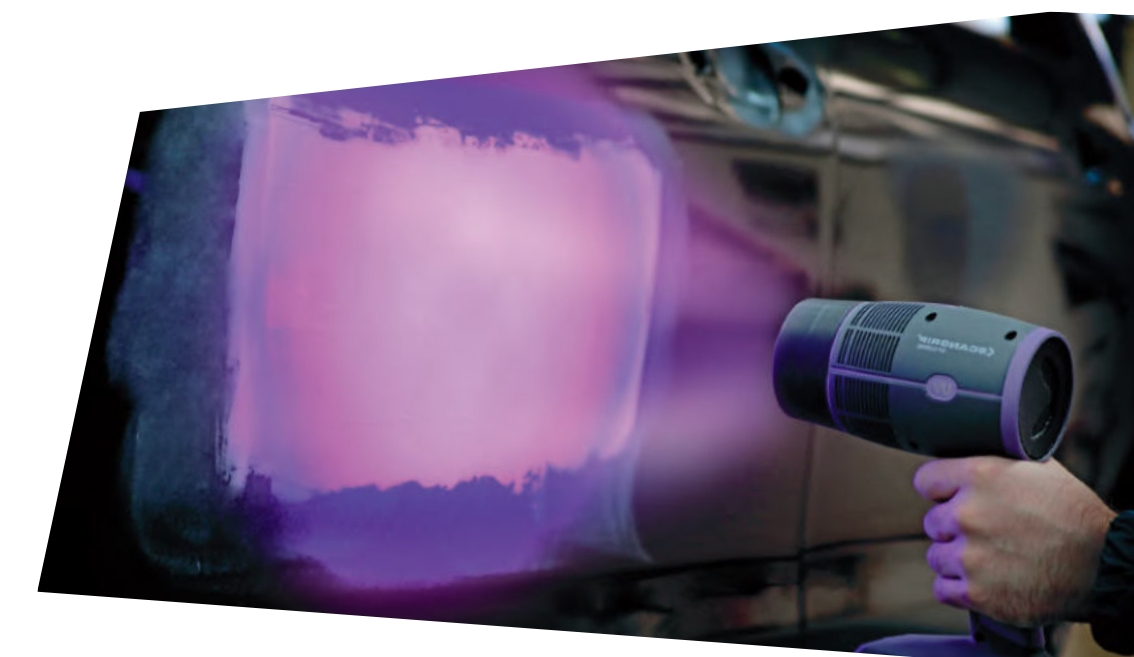
EVERCOAT®

INNOWACYJNE
ROZWIĄZANIA, KTÓRE
DZIAŁAJĄ

OPTEX
LIGHT SPEED™



Szpachlówka wypełniająca
klasy premium, utwardzana
promieniami UV.



+

**Podwójne utwardzenie: utwardza się lampą
UV LED i/lub tradycyjną katalizacją.**

**Gotowy do szlifowania w zaledwie 3 minuty po
utwardzeniu lampą UV LED.**

**Wykorzystuje zgłoszoną do opatentowania
technologię zmiany koloru**

**Łatwo się rozprowadza i praktycznie eliminuje
mikrootwory**

**Doskonałe szlifowanie dzięki technologii
ECORESIN™.**

**Spełnia wymogi 500-godzinnej odporność na
korozję (ASTM B117).**

OPTEX® LIGHT SPEED™ SZPACHLÓWKA WYPEŁNIAJĄCA
101490 - 3 Litry

(i) Wszystkie testy zostały przeprowadzone przy użyciu SCANGRIP® UV-GUN

OPTEX® Light Speed™ to podwójnie utwardzona szpachlówka wypełniająca klasy premium. Jej doskonałe właściwości ściernie są wynikiem opatentowanej technologii Ecoresin™. OPTEX® Light Speed™ wykorzystuje nową, zgłoszoną do opatentowania technologię zmiany koloru, która optycznie przechodzi od różowego do jasnoszaro - zielonego i może zostać przyspieszona do utwardzenia w ciągu 3 minut. Nieosiadająca formuła posiada doskonałe właściwości wypełniające, eliminując jednocześnie konieczność szpachlowania wykończeniowego.

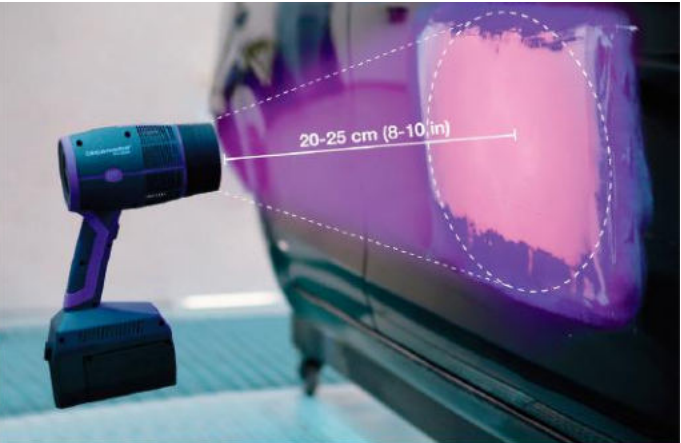
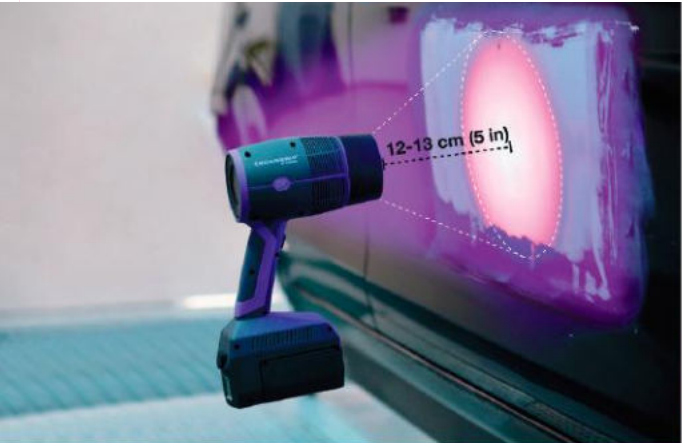
Przetestuj go sam i
poznaj jego wszystkie
korzyści!

KARTA TECHNICZNA

OPTEX® Light Speed™

Szpachlówka wypełniająca klasy premium, utwardzana promieniami UV.



OPIS I APLIKACJA	TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO OPTEX® Light Speed™ to podwójnie utwardzona szpachlówka wypełniająca klasy premium. Jej doskonałe właściwości ściernie są wynikiem opatentowanej technologii Ecoresin™. OPTEX® Light Speed™ wykorzystuje nową, zgłoszoną do opatentowania technologię zmiany koloru, która optycznie przechodzi od różowego do jasnoszaro - zielonego i może zostać przyspieszona do utwardzenia w ciągu 3 minut. Wyjątkowa formuła posiada doskonałe właściwości wypełniające, eliminując jednocześnie konieczność szpachlowania wykańczającego.
PODŁOŻA	Stal, stal nierdzewna, SMC, włókno szklane, stal ocynkowana, aluminium, szlifowana farba OEM i spoiny z brązu krzemowego. UWAGA: W przypadku napraw strukturalnych podatnych na wysoki stopień naprężeń i elastyczności, użyj wypełniacza wzmocnionego włóknem, takiego jak Everglass® lub Fibre Tech®.”
PRZYGOTOWANIE	Cały naprawiany panel oczyścić i odtłuścić. Przed naprawą dokładnie osusz powierzchnię. Utrzymuj mały obszar naprawy. Użyć ziarna P80-P180, aby usunąć farbę, następnie za pomocą P180-P220 wyszlifować rysy . UWAGA: Mniejsze naprawy na farbie OEM można przygotować za pomocą P220”
MIESZANIE	„Proporcja mieszania wynosi 2% wagowo. Umieścić wymaganą ilość szpachli na czystej, odtłuszczonej płycie do mieszania i dodać wymagane 2% utwardzacza. Dokładnie wymieszać, aż do uzyskania jednolitego koloru. Patrz ilustracja na pokrywie produktu, aby dobrać odpowiednie proporcje i uzyskać instrukcje odnośnie procesu zmiany koloru. Używaj tylko z niebieskim utwardzaczem EVERCOAT”
APLIKACJA	„Aplikować warstwami z równomiernym naciskiem. Nie nakładaj wszystkich na raz. UTWARDZANIE ŚWIATŁEM UV Regularna naprawa: Zastosuj światło UV (i) z odległości 20–25 cm (8–10 cali) przez 3 minuty, przy maksymalnej grubości 6 mm (250 milicali) Średnica obszaru aplikacji - 25 cm Naprawa punktowa: Zastosuj światło UV (i) z odległości 12 - 13 cm (5 cali) przez 2 minuty, przy maksymalnej grubości 5 mm (200 milicali) Średnica obszaru aplikacji - 13 cm  Naprawa punktowa - 13 cm (Średnica obszaru aplikacji) Regularna naprawa: - 25 cm (Średnica obszaru aplikacji) UWAGA: nie utwardzać w odległości poniżej 12 cm lub powyżej 25 cm UWAGA: Używaj lampy LED UV-A o długości fali 395 nm i min. irradiancja 30 mW/cm2 dla prawidłowego utwardzenia. Wszystkie testy zostały przeprowadzone przy użyciu SCANGRIP® UV-GUN Naprawa szybko zmienia kolor z różowego na jasnoszaro - zielony po wystawieniu na światło UV LED utwardzania. Pozostawić zalecaną odległość i czas ekspozycji do prawidłowego utwardzenia przez całą warstwę naprawczą, ponieważ reakcja zachodzi od góry do dołu do niższych warstw. WAŻNE ŚRODKI OSTROŻNOŚCI . Używanie sprzętu niezalecanego przez producenta lub niezgodnego z instrukcją może spowodować powstanie stanu zagrożenia zdrowia. PRZECZYTAJ I PRZESTRZEGAJ WSZYSTKICH INSTRUKCJI BEZPIECZEŃSTWA u producenta sprzętu do utwardzania UV/LED Bez utwardzania światłem UV Odczekaj 30-40 minut na utwardzenie. Naprawa będzie stopniowo zmieniać kolor z różowego na jasnoszaro -zielony, co oznacza, że naprawa jest sucha i gotowa do szlifowania”.

KARTA TECHNICZNA

OPTEX® Light Speed™

Szpachlówka wypełniająca klasy premium, utwardzana promieniami UV.



SZLIFOWANIE / WYKOŃCZENIE	Szlifowanie o ziarnistości P80 - P220. Jeśli to konieczne, nałóż ponownie, aby wypełnić wszelkie otwory lub zagłębienia. Postępuj zgodnie z powyższymi procedurami i czasami utwardzania, a następnie przeszlifuj P220. *Pozwól na minimum 45 minut utwardzania spoin z brązu krzemowego, jeśli nie są utwardzone lampą UV LED. UWAGA: Aby uzyskać optymalną wydajność, nałóż 440 Express przed nałożeniem podkładu nawierzchniowego.
DANE TECHNICZNE	Kolor Różowy Stan fizyczny Pasta Czas pracy 5-6 minut Czas schnięcia 30 - 40 min. Bez lampy UV LED 3 - 4 minuty z lampą UV LED Ochrona przed korozją 500-godzinny test w komorze solnej (ASTM B117) Maksymalna warstwa 6 mm (szlifowane) Składniki i środki ostrożności Karta charakterystyki (MSDS) dostępna na żądanie Gęstość względna Patrz sekcja 9 Danych bezpieczeństwa LZO Patrz sekcja 9 Danych bezpieczeństwa
STABILNOŚĆ	Właściwości są wartościami typowymi i nie należy ich uważać za techniczne specyfikacje sprzedaży. Test fizyczny przeprowadzono w około 22°C i 75% względnej wilgotności, o ile nie określono inaczej.
MAGAZYNOWANIE	„Trzymaj puszkę zamkniętą i przechowuj w chłodnym, suchym miejscu Data ważności:18 miesięcy od daty produkcji. Data produkcji znajduje się w numerze identyfikacyjnym partii na spodzie puszki lub na etykiecie. Identyfikacja partii składa się z: 8 10 233 8 = rok 2018 10 = miesiąc październik 233 = bieżący numer partii”
ZASADY BEZPIECZEŃSTWA	„Zgodnie z wymogami lokalnych przepisów. Przestrzegać zaleceń wskazujących środki ostrożności podanych na etykiecie. Maksymalna temperatura przechowywania 25°C. Przechowywać w chłodnym, dobrze wentylowanym miejscu z dala od niekompatybilnych materiałów i źródeł zapłonu. Przechowywać z dala od środków utleniających, silnych zasad i kwasów. W bezpośrednim sąsiedztwie obowiązuje zakaz palenia. Zapobiegaj nieautoryzowanemu dostępowi. Otwarte pojemniki należy starannie i szczelnie zamykać. Trzymaj w pozycji pionowej, aby zapobiec wyciekom. Nie wylewać do kanalizacji. Nie zwracaj zmieszanego materiału do oryginalnego pojemnika.” Pamiętaj, aby przeczytać wszystkie instrukcje i ostrzeżenia przed użyciem produktów EVERCOAT. Karty charakterystyki dla wszystkich materiałów są dostępne online pod adresem https://itwevercoat-sds.thewerco.com/.

Twój partner EVERCOAT



INDASA Polska Sp. z o.o.
indasa@indasa.pl
www.indasa-abrasives.com

Przetestuj go sam i poznaj jego wszystkie korzyści!