

## CP 388

podkład akrylowy 2K HS 5:1



Produkt ten jest wypełniaczem gruntującym wysokiej klasy. Akrylowy podkład wypełniający HS o właściwościach antykorozyjnych. Stanowi idealne podłoże dla wszystkich znanych lakierów samochodowych. Łatwo się szlifuje.

Może być stosowany na blachy surowe oraz utwardzone powłoki lakierowane.

Dzięki krótkiemu czasowi schnięcia nadaje się również do stosowania przy niewielkich naprawach.

Wypełnienie:	●●●●●
Rozlewność:	●●●○●
Przyczepność do stali:	●●●●○
Przyczepność do tworzyw sztucznych:	●●●○●
Łatwość szlifowania:	●●●●●

Jednostkowe	Opakowanie Zbiorcze (karton)	Dostępne kolory
750 + 150 ml (utw.)	6 szt. + 6 szt.	● ● ●
2,5 L	4 szt.	

### Przygotowanie podłoża:

Oczyszczenie zmywaczem silikonów; Zmatowione stare powłoki; Podkłady 2K akrylowe i epoksydowe wg technologii PROFIX; W technologii lakierowania tworzywa sztuczne.

### Lepkość natryskowa:

35-55 s DIN Cup 4 mm

### Czas do zużycia:

60 min

### Zalecane rozmiary sitka lakierniczego:

190 µm

### Wydajność:

~7 m<sup>2</sup>/l

### Grubość powłoki suchej

~120-130 µm

### LZO/VOC:

Dz. U. 2007 r. Nr. 11, poz. 72 kat. B/3 (540)<540

### Szlifowanie:

Na mokro: P600-P1000. Na sucho: P400-P500

### Data minimalnej trwałości:

CP 388: 24 miesiące w oryginalnie zamkniętym opakowaniu  
CP 216: 9 miesięcy w oryginalnie zamkniętym opakowaniu



**100 części** obj. CP 388 HS,  
**20 części** obj. utwardzacza CP 216,  
**20-25 części** rozcieńczalnika CP 040.



Dwie, trzy warstwy.

Pistolet natryskowy\*. Otwarcie dyszy w metodzie pneumatycznej:  
**1,7- 1,9 mm.**

Ciśnienie robocze - wysokociśnieniowy: **3-4 bar\***; HVLP: **2 bar\***.

\* Zalecamy stosować ciśnienie zgodnie z wytycznymi producenta pistoletu.



Odparowanie pomiędzy warstwami w temp. 20°C, wilg. wzgl. 65%:  
**5 min.**



Czasy schnięcia w temperaturze 20°C, wilg. wzgl. 65%:

Pyłosuchość: **10 min**  
Do szlifowania: **3-4 godz.**

Czasy schnięcia w temp. 60°C, wilg. wzgl. 65%:

Do szlifowania: **30 min**

\* Próby przeprowadzono z utwardzaczem CP 216.



Suszenie IR: **~20 min do szlifowania**

Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC (Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 16 stycznia 2007 r. w sprawie ograniczenia LZO, Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005 r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji). Dostarczane przez naszą firmę produkty przechodzą wiele testów fabrycznych, dzięki czemu mogą sprostać najwyższym wymaganiom. Należy jednak pamiętać o indywidualnych warunkach składowania, przygotowania oraz aplikacji, które mogą mieć wpływ na efekt lakierowania. Gwarancją zachowania najwyższej jakości powłoki jest stosowanie produktu jedynie z produktami pochodzącymi od Producenta oraz zgodnie z zaleceniami Producenta. Producent nie gwarantuje zachowania parametrów oraz kompatybilności Produktów z produktami niepochodzącymi od Producenta. Warunkiem uznania gwarancji oraz wszelkich roszczeń jest prawidłowe zastosowanie technologii i techniki korzystania z Produktów - zgodnie z kartą techniczną oraz wykonanie natrysku próbnego przed malowaniem docelowym.