

- Produkt:** **DINITROL 444**  
**FARBA CYNK**
- Właściwości:** DINITROL 444 (Cynk w sprayu) jest szybko schnącym środkiem antykorozyjnym, zapewniającym długotrwałe zabezpieczenie przeciw korozji. Kombinacja metalicznego cynku z pigmentami aluminium czyni produkt przyjazny dla użytkownika. W odróżnieniu do farb zawierających czysty cynk DIN 444 optymalnie nadaje się do powierzchni galwanizowanych  
DINITROL 444 jest produktem ekonomicznym w zastosowaniu.  
Tworzy warstwę ochronną – ok. 20 – 30 mikronów
- Zastosowanie:** DINITROL 444 jest produktem przeznaczonym do każdych prac w obrębie karoserii. Poprawia wszystkie uszkodzone warstwy cynkowe, nadaje pośrednią warstwę przewodnią przy zgrzewaniu punktowym. Produkt wykorzystywany jest jako ochronna warstwa podkładowa do elementów metalowych, stosowanych w przemyśle metalurgicznym narażonych na kontakt z wodą i niekorzystnymi warunkami pogodowymi. Znajduje zastosowanie także jako kompletna ochrona antykorozyjna metalowych powierzchni.
- Sposób użycia:** Przed użyciem puszkę należy doprowadzić do temperatury pokojowej (16 – 20C°) i dobrze wymieszać zawartość sprayu przez około 2 minuty. Produkt należy rozpylać cienko, ruchem krzyżowym z odległości ok. 25 cm. Unikać pracy z pojemnikiem w pozycji dolnej zaworu. Puskę po zużyciu opróżnić. Można pokrywać syntetycznymi lakierami żywicznymi.  
**Malowanie lakierami żywicznymi:** DINITROL 444 może być malowany syntetycznie żywicznymi po 20 – 30 minutach. Jeśli żywice syntetycznie będą nakładane pędzlem należy odczekać około 1 godzinę.  
**Malowanie lakierami agresywnymi:** DINITROL 444 może być pokrywany po jednej godzinie za pomocą produktów nitrocelulozowych, chloro kauczukowych i innymi agresywnymi lakierami. Lakiery te powinny być nanoszone cienkimi warstwami. Jeśli lakiery te będą nakładane pędzlem należy odczekać 1h.  
Zmywacz syntetyczny może zostać jako środek czyszczący.

**TEST**

Kolor:  
Baza:  
S.G.  
Samozapłon:  
Temperatura zapłonu:  
Zawartość cynku w suchej powłoce:  
Czynnik wiążący w suchej powłoce:  
Zużycie:  
Klasyfikacja ryzyka:  
Czas schnięcia:  
  
Odporność na wysoką temp:  
Zawartość metalu w suchej powłoce:  
Dostępność:

**WYNIK**

szary  
Cynk/ komponent epoksydowy  
1.05 g/ml (czynnik aktywny)  
27C° (czynnik aktywny)  
Okolo 425 C°  
> 30%  
> 30%  
Ok. 150 g/m<sup>2</sup>  
VbF All (czynnik aktywny)  
5-7 minut przy grubości powłoki 30 mikronów  
10 – 12 minut przy grubości powłoki 60 mikronów  
20 – 25 minut przy grubości powłoki ok.90 mikronów  
ok. 30 min. Przy grubości powłoki ok. 120 mikronów  
Okolo 200°C  
Ok. 60%  
400 ml spray



