

Produkt:

DINITROL 443 FARBA CYNK

Właściwości:



DINITROL 443 (Cynk w sprayu) jest szybkooschnącym środkiem antykorozyjnym, zapewniającym długotrwałe zabezpieczenie przeciw korozji. Zawartość materiałów w produkcie odpowiada normom dla niemieckiego przemysłu i składa się w 95% z czystego cynku i 5% syntetycznej żywicy w suchej powłoce, nadającej właściwości podwójnej długoterminowej ochrony antykorozyjnej.

Po aplikacji, na wstępie środek ten nadaje metalową powłokę z katodowym zabezpieczeniem antykorozyjnym, w drugiej fazie pozostawia powierzchnią żywiczną powłokę ochronną.

DINITROL 443 jest produktem ekonomicznym w zastosowaniu.

Jedna warstwa ochronna (20 – 30 mikronów) jest nakładana przez jedno krótkie rozpylenie.

Zastosowanie:

DINITROL 443 jest produktem przeznaczonym do każdych prac w obrębie karoserii. Poprawia wszystkie uszkodzone warstwy cynkowe, nadaje pośrednią warstwę przewodnią przy zgrzewaniu punktowym. Produkt wykorzystywany jest jako ochronna warstwa podkładowa do nawierczanych i spawanych elementów metalowych, stosowanych w przemyśle metalurgicznym narażonych na kontakt z wodą i niekorzystnymi warunkami pogodowymi.

Sposób użycia:

Przed użyciem puszkę należy doprowadzić do temperatury pokojowej (16 – 20°C) i dobrze wymieszać zawartość sprayu przez około 2 minuty. Produkt należy rozpylać cienko, ruchem krzyżowym. Unikać pracy z pojemnikiem w pozycji dolnej zaworu. Puszkę po zużyciu opróżnić.

DINITROL 443 może być malowany syntetycznie żywicznymi po 20 – 30 minutach.

Malowanie lakierami żywicznymi: Malowanie lakierami agresywnymi:

DINITROL 443 może być pokrywany po jednej godzinie za pomocą produktów nitrocelulozowych, chloro kauczukowych i innymi agresywnymi lakierami. Lakiery te powinny być наносzone cienkimi warstwami.

TEST

Kolor:

Baza:

S.G.

Samozapłon:

Temperatura zapłonu:

Zawartość cynku w suchej powłoce:

Czynnik wiążący w suchej powłoce:

WYNIK

szary

Cynk/ komponent epoksydowy

2.4 g/ml (czynnik aktywny)

27C° (czynnik aktywny)

Okolo 425 C°

> 90%

> 6%

Klasyfikacja ryzyka:

Czas schnięcia:

VbF All (czynnik aktywny)

5-7 minut przy grubości powłoki 30 mikronów

10 – 20 minut przy grubości powłoki 60 mikronów

20 – 25 minut przy grubości powłoki ok.90

mikronów

ok. 30 min. Przy grubości powłoki ok. 120 mikronów

Opakowanie:

400 ml